

## Certificat de conformité du contrôle de production

### 1231-CPR-1090-1-2400-A-233

En conformité avec le règlement 305/2011/EU du Parlement européen et du Conseil du 9 Mars 2011 (le Règlement sur les produits de construction ou CPR), nous déclarons que:

**Produit** *Structures en acier dans la classe d'exécution EXC 2 selon la norme EN 1090-2:2008/A1:2011*

**Processus de soudure utilisé(s)** 135  
**Matériaux de bases utilisés** S235, S275, S355 et S390GD sous la norme EN ISO 10346  
**Coordinateur resp. de soudage** M. J. Koedam avec le déploiement de M. S. de Groot (IWE)  
**Méthodes de marquage CE** 1, 2, et 3a

*Mis sur le marché par*  
(Fabricant ou son représentant mandaté)

**Nolte Opslagsystemen**  
**Schoffel 1**  
**1648 GG, De Goorn**  
**Pays-Bas**

**Produit en l'usine de** Nolte Opslagsystemen  
Schoffel 1  
1648 GG, De Goorn  
Pays-Bas

**Conformité** Ce certificat atteste que toutes les dispositions concernant l'évaluation et la vérification constante des performances décrites dans l'annexe ZA de la norme

**EN 1090-1:2009 + A1:2011**

Selon système 2+ sont appliquées et que Le contrôle de production de l'unité de fabrication répond à toutes les exigences réglementaires énoncées ci-dessus

**Début de validité** 15-04-2015  
(première date de validation)

**Période de validation** Ce certificat restera valable tant que les méthodes d'essai et / ou les exigences de contrôle de production en usine inclus dans la norme harmonisée et utilisée pour évaluer la performance des caractéristiques déclarées, ne changent pas, que le produit, ainsi que les conditions de fabrication ne sont pas modifiés de manière significative et que les intervalles pour les contrôles de routine tels que fixés dans la norme du produit sont maintenus.

**Lieu et date d'émission** Best, 02-10-2015



Directeur Général  
E.W.A.C. Franken